



		<div><div><div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div></div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div></div></div> <div><div><div></div></div></div> <div><div><div></div></div></div>	<div><div><div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div></div><div><div><div></div></div></div><div><div><div></div></div></div></div></div> <div><div><div></div></div></div> <div><div><div></div></div></div>	Malzeme/Material		Ağırlık/Weight (kg)	
Çizen Drawn by	27.01.2026	<b>AKSI BELİRTİLMEDİKÇE</b> - ÖLÇÜLER mm'DİR. - BİRİNCİ AÇI METHODU/FIRST ANGLE METHOD - GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK - BELİRTİLMEYEN İÇ RADYUS R0.3 - KESKİN KOŞELERE 0.3x45° PAH - YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2 - PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ. - METRİK DİŞLER ASME B1.13M - DİŞ MASTARI ASME B1.16M - BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE - GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5'E UYGUNDUR.		Kaplama/Plating		Yüzey Alanı/Surface Area (m²)	
Revizyon Revision by		Ürün Sınıfı/Product Class SAC KESİM		Referans Parça/Reference Part			
Onay Approved by		Tanım Description		ŞASE DESTEK_6			
Bu doküman Mecprom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecprom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. 'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayımlanamaz, ipeği ayıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. İşbu dokümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise, söz konusu sözleşmede belirtilen ileri sıralı mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. Bu doküman kaydedildiğinde ve / veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe <b>KONTROLSUZ KOPYA</b> niteliği taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.		Parça No Part No		A0AE-100-P014	Rev.	Ölçek/Scale	Sayfa/Page
					1:5	1/1	